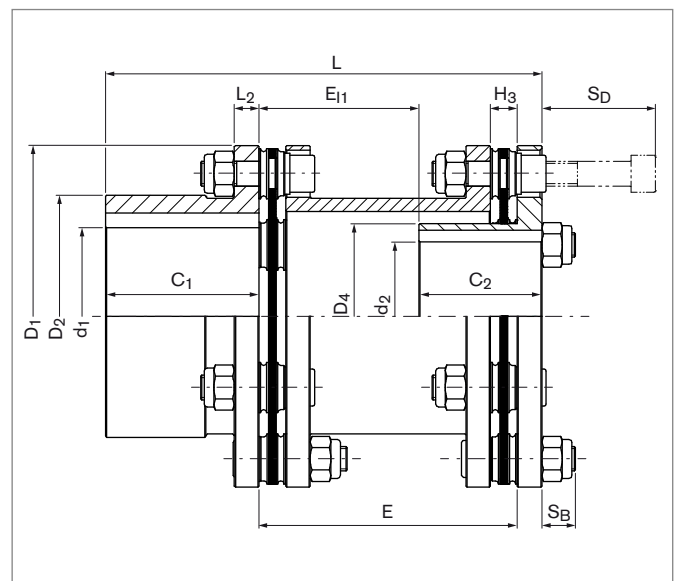
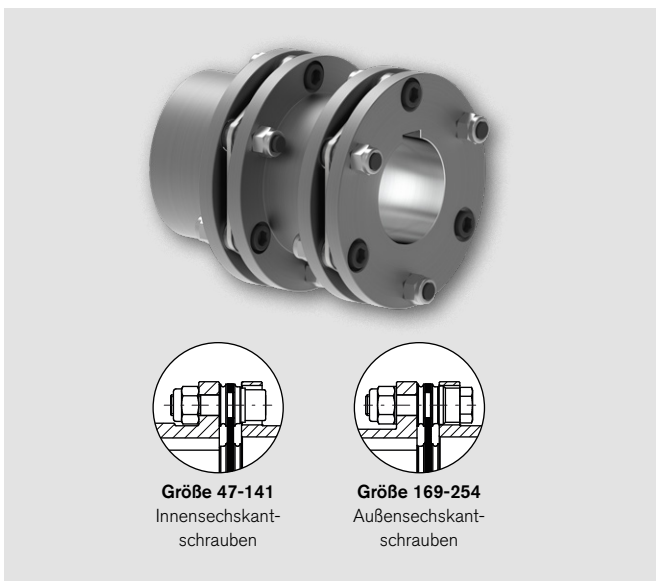


# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Kombination von Standardnabe und invertierter Nabe, zweigelenkig, mit Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1kmax</sub> <sup>4)</sup>	d <sub>2kmax</sub> <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> /C <sub>2</sub>	E <sub>11</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>B</sub>	S <sub>D</sub>	n <sub>Sc</sub>
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	12200	10	32	25	39,5	25,5	60	7,5	70,5	47	37	5	105	7	24	6
								65,5	100						145			
								105,5	140						185			
63	320	420	9900	14	42	32	45	33	70	9	88	62,5	48	8	123	9	32	6
								43	80						133			
								63	100						153			
								103	140						193			
82	750	1050	7500	15	55	44	55	55	100	10,5	116	82	64	10	165	11	40	6
								95	140						205			
								135	180						245			
98	1350	1750	6200	19	65	50	60	51	100	12	140,5	98	77	11	171	15	47	6
								91	140						211			
								131	180						251			
118	2400	3000	5250	25	85	60	75	37	100	13	166,5	118	90,5	12	187	17	55	6
								77	140						227			
								117	180						267			
141	4000	5200	4400	30	95	75	90	64	140	15	198,5	141	114	14	244	18	64	6
								104	180						284			
								31	140						281			
169	6500	8500	3650	39	115	90	125	71	180	21	238	169	135	16	321	24	81	6
								141	250						391			

Fortsetzung auf nächster Seite

### Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Größe	T <sub>KN</sub> HD <sup>1)</sup>	T <sub>KN</sub> HT <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1kmax</sub> <sup>4)</sup>	d <sub>2kmax</sub> <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> /C <sub>2</sub>	E <sub>I1</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>B</sub>	S <sub>D</sub>	n <sub>sc</sub>
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
205	21000	26000	2950	59	140	115	160	62 112	200 250	28	295	205	170	22	382 432	27	112	8
254	36000	44000	2500	79	175	120	200	50 76 126	224 250 300	32,5	345	254	180	26	450 476 526	29	133	8

Größe	E <sup>5)</sup>	G <sub>WSB</sub> <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>Tdyn</sub> HD	C <sub>Tdyn</sub> HT	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
						axial		winklig		radial	
HDV	mm	kg	10 <sup>-9</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
						mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	60	1,4	0,69	0,071	0,075					0,8	0,6
	100	1,6	0,75	0,059	0,062	1,0	0,6	2	1,4	1,5	1,1
	140	1,7	0,8	0,051	0,053					2,2	1,5
63	70	2,9	2,33	0,123	0,134					1	0,7
	80	2,9	2,37	0,123	0,134					1,1	0,8
	100	3	2,46	0,116	0,127	1,0	0,8	2	1,4	1,5	1,1
82	140	3,2	2,63	0,105	0,114					2,1	1,6
	100	5,4	8,83	0,271	0,308					1,4	1,1
	140	6,7	9,23	0,246	0,277	1,4	0,8	2	1,4	2,1	1,5
98	180	7	9,65	0,226	0,251					2,8	2,1
	100	9,9	20,35	0,513	0,543					1,5	1
	140	10,4	21,21	0,469	0,494	2,0	1,2	2	1,4	2,1	1,5
118	180	10,8	22,07	0,433	0,454					2,8	2
	100	16	46,28	0,914	0,948					1,4	1
	140	16,7	48,34	0,855	0,884	2,4	1,6	2	1,4	2,1	1,5
141	180	17,3	50,39	0,803	0,829					2,8	2
	140	26,4	98,01	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	28,5	105,33	1,229	1,279					2,7	2
169	140	50,7	289,79	2,467	3,035					2	1,4
	180	52,3	299,74	2,375	2,898	3	2,4	2	1,4	2,6	1,9
	250	55	317,15	2,231	2,686					3,8	2,7
205	200	105	951,03	8,995	9,142					1,4	1,2
	250	107,8	975,71	8,265	8,389	2,2	1,2	1	0,8	1,8	1,5
254	224	169,2	2131,73	14,975	15,19					1,6	1,3
	250	171,2	2152,56	14,302	14,497	2,2	1,6	1	0,8	1,8	1,5
	300	175	2192,61	13,163	13,328					2,2	1,8

- 1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.
- 2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.
- 3) Vorbohrung ist Freimaß.
- 4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.
- 5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage.
- 6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.
- 7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>D<sub>2</sub></b> = Außendurchmesser Nabe	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>pre</sub></b> = Durchmesser Vorbohrung	<b>D<sub>4</sub></b> = Außendurchmesser der invertierten Nabe	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>1kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>S<sub>B</sub></b> = Überstand der Schraube	<b>ΔK<sub>rHD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>S<sub>D</sub></b> = Demontage Freiraum	<b>ΔK<sub>rHT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>E<sub>11</sub></b> = Abstand zwischen den Naben	<b>n<sub>sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>G<sub>WSB</sub></b> = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	<b>J<sub>SB</sub></b> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND HDV	118	HD	140	85	60

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND HDV auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.